



Zator, dnia 27.03.2018r.

# Zapytanie ofertowe

## I. ZAMAWIAJĄCY

PŁOSZCZYCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: ul. Władysława Grabskiego 6, 32-640 Zator

NIP: 5492449523

tel. 602 764 385

## II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

## III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zapraszam do złożenia oferty cenowej na: wycinarka wodna, sztuk – 1, kod CVP – 42632000-5 - Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu.

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wycinarki wodnej CNC w ilości 1 sztuki o następujących parametrach technicznych:
  - wymiary ciętego arkusza – ok. 3000 mm x 1500 mm,
  - zakres roboczy – ok. 3002/3200 mm x 1502/1600 mm,
  - zakres pracy w osi Z min. 200 mm,
  - grubość cięcia – max. 200 mm,
  - dokładność pozycjonowania +/- 0,02 mm,
  - powtarzalność pozycjonowania +/- 0,01 mm,
  - szybkość pozycjonowania min. 60m/min,
  - napęd osi X, Y i Z,
  - głowica tnąca 3D o zakresie minimalnym 12°
  - funkcja kompensacji efektu stożka przy cięciu,
  - możliwość cięcia w zanurzeniu ,
  - możliwość importowania plików CAD typu: \*.\*DXF, \*.\*DWG, \*.\*GEO,
  - wanna ocynkowana,
  - pneumatyczny system dostawy ścierniwa,
  - automatyczne dozowanie ścierniwa kontrolowane przez sterownik maszyny,
  - sterowanie CNC maszyny w języku polskim,

- szafa sterownicza klimatyzowana, klawiatura, mysz i ręczny sterownik maszyny wodoodporne,
- automatyczna regulacja odległości od materiału,
- automatyczny system usuwania ścierniwa,
- pompa o mocy min. 45 kW i ciśnieniu min. 4000 barów,
- przepływ wody min. 4,5 l/min,
- płynna kontrola ciśnienia pompy,
- czujnik temperatury oleju,
- pompa wspomagająca z zaworem bezpieczeństwa,
- pulpity sterownicze pompy w języku polskim,
- komunikacja między pompą wysokiego ciśnienia a maszyną poprzez sieć LAN,
- czujnik wysokości głowicy – z rzeczywistą kontrolą w trakcie cięcia,
- czujnik antykolizyjny głowicy,
- wskaźnik laserowy,
- kurtyny świetlne zabezpieczające obszar roboczy,
- zestaw narzędzi serwisowych niezbędnych do obsługi i serwisowania maszyny,
- serwis maszyny do 48 godzin od zgłoszenia usterki.

#### IV. Opis warunków udziału w postępowaniu

1. W postępowaniu ofertowym nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą.
2. Termin ważności oferty – min. 30 dni
3. Termin realizacji zamówienia – 30.06.2018

#### V. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Oferta musi być wypełniona **zgodnie ze wzorem** załączonym do niniejszego zapytania (oferta + oświadczenie o braku powiązań + tabela dot. parametrów technicznych). Wymagane dołączenie oferty technicznej z dokładnymi parametrami urządzenia oraz karty katalogowe i zdjęcia przykładowe oferowanej maszyny.
2. Oferty przedstawione w inny sposób nie będą rozpatrywane z przyczyn formalnych.
3. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

#### VI. Kryteria i sposób oceny oferty

1. Kryteria oceny:



Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
Cena	80%	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty, mnożymy przez 80
Gwarancja	20%	Stosunek gwarancji oferowanej w ofercie do gwarancji najdłuższej mnożymy przez 20

- Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego, w bazie konkurencyjności oraz zostanie wysłana pocztą elektroniczną do Oferentów.

#### **VII. Termin i miejsce złożenia oferty**

- Termin składania ofert – **03.04.2018r.**
- Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: [biuro@ploszczyca.com](mailto:biuro@ploszczyca.com), poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: ul. Władysława Grabskiego 6, 32-640 Zator.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

#### **VIII. Wykluczenia z możliwości składania ofert:**

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Za podmiot powiązany osobowo lub kapitałowo rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### **IX. Dodatkowe informacje:**

- W razie wątpliwości i potrzeby uszczegółowienia zapytania, informacje można uzyskać pod adresem email: [biuro@ploszczyca.com](mailto:biuro@ploszczyca.com)





- 2) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert. Zamawiający poinformuje wówczas Oferentów oraz przedłuży termin składania ofert.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania dotyczącego wyboru dostawcy bez podania przyczyny.
- 4) Nie przewiduje się możliwości wprowadzania istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.
- 5) Nie przewiduje się możliwości składania ofert częściowych ani ofert wariantowych.
- 6) Nie przewiduje się udzielania zamówień uzupełniających.

**PŁOSZCZYCA SP. Z O.O.**  
Prezes Zarządu

**Witold Płoszczyca**

**PŁOSZCZYCA SP. Z O.O.**  
32-640 Zator  
ul. Władysława Grabskiego 6  
NIP: 5492449523 , KRS: 0000705494  
REGON: 369088049  
tel. +48 33 873 12 72



## WZÓR OFERTY

.....  
Miejscowość, data

.....  
(nazwa firmy)

.....  
(adres)

1. **Nawiązując** do zaproszenia do złożenia oferty w postępowaniu ofertowym ogłoszonym przez firmę PŁOSZCZYCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ na dostawę Wycinarki wodnej CNC waterjet, **składamy ofertę wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym za kwotę stanowiącą wartość (bez podatku VAT) w wysokości** ..... (kwota netto).....( waluta ) **oraz podatek VAT wg stawki** ..... %, **w wysokości** ..... ( waluta ) , **co łącznie stanowi wynagrodzenie w wysokości** ..... (kwota brutto).....( waluta ).
2. **Oświadczamy**, że zamówienie zrealizujemy w terminie .....
3. **Oferujemy** .....miesięczną gwarancję od dnia odbioru końcowego przedmiotu zamówienia.
4. **Oświadczamy**, że termin ważności niniejszej oferty wynosi 30 dni.

.....  
data i podpis

PŁOSZCZYCA SP. Z O.O.  
Prezes Zarządu  
Witold Płoszczyca

Miejscowość ....., dn. ....

## Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z zamawiającym

**Wykonawca/pieczątka:**

Nazwa .....

Adres siedziby .....

NIP .....

REGON .....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe ogłoszone przez firmę PŁOSZCZYCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ na dostawę Wycinarki wodnej CNC waterjet, oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi

w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....

data i podpis

PŁOSZCZYCA SP. Z O.O.  
Prezes Zarządu

Witold Płoszczyca

## Tabele potwierdzające spełnienie kryteriów technicznych

Tabela parametrów technicznych maszyny zgodnie z zapytaniem ofertowym		
Wymagania		Oferowane urządzenie <sup>1</sup>  [TAK / NIE]
wymiary ciętego arkusza	ok 3000 mm x 1500 mm	
zakres roboczy	ok. 3002/3200 mm x 1502/1600 mm	
zakres pracy w osi Z	min. 200 mm,	
grubość cięcia	max. 200 mm	
dokładność pozycjonowania	+/- 0,02 mm	
powtarzalność pozycjonowania	+/- 0,01 mm	
szybkość pozycjonowania	min. 60m/min	
napęd osi X, Y i Z	wymagane	
głowica tnąca 3D	min. 12 <sup>0</sup>	
funkcja kompensacji efektu stożka przy cięciu	wymagane	
możliwość cięcia w zanurzeniu	wymagane	
możliwość importowania plików CAD typu	*.*DXF, *.*DWG, *.*GEO	
wanna ocynkowana	wymagane	
pneumatyczny system dostawy ścierniwa	wymagane	

<sup>1</sup> Proszę odpowiedzieć, czy oferowane przez Państwa urządzenie spełnia dany parametr techniczny lub posiada dany element wyposażenia.



automatyczne dozowanie ścierniwa kontrolowane przez sterownik maszyny	wymagane	
sterowanie CNC maszyny w języku polskim	wymagane	
szafa sterownicza klimatyzowana, klawiatura, mysz i ręczny sterownik maszyny wodoodporne	wymagane	
automatyczna regulacja odległości od materiału	wymagane	
automatyczny system usuwania ścierniwa	wymagane	
pompa o mocy min.	45 kW i ciśnieniu min. 4000 barów	
przepływ wody	min. 4,5 l/min,	
płynna kontrola ciśnienia pompy	wymagane	
czujnik temperatury oleju	wymagane	
pompa wspomagająca z zaworem bezpieczeństwa	wymagane	
pulpit sterowniczy pompy w języku polskim	wymagane	
komunikacja między pompą wysokiego ciśnienia a maszyną poprzez sieć LAN	wymagane	
czujnik wysokości głowicy – z rzeczywistą kontrolą w trakcie cięcia	wymagane	
czujnik antykolizyjny głowicy	wymagane	
wskaźnik laserowy	wymagane	
kurtyny świetlne zabezpieczające obszar roboczy	wymagane	
zestaw narzędzi serwisowych niezbędnych do obsługi i serwisowania maszyny	wymagane	
- serwis maszyny do 48 godzin od zgłoszenia usterki	wymagane	

Pieczęć firmowa, data i podpis.....

**PŁOSZCZYCA SP. Z O.O.**  
Prezes Zarządu

**Witold Płoszczyca**